



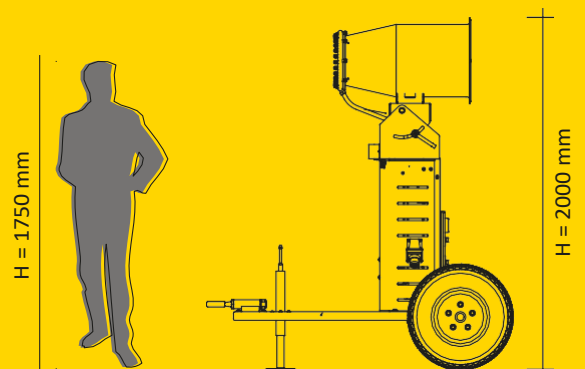
Beltran Mattos Tacuchi
 Gerente Técnico Comercial
ventas@mattsmina.com.pe
 Movil.: (51) 959563214
 Telf.: (51-1) 2765747
www.mattsmina.com.pe
 Monte Abeto 464 - Surco - Lima - Perú

CARACTERÍSTICAS

- _____ Ideal para demoliciones
- _____ Ruedas para fácil corrimiento
- _____ Gancho para trailer
- _____ Sistema para elevación con autoelevador
- _____ Utilizable con radiocomando
- _____ Boquillas intercambiables para optimización del flujo de agua
- _____ Rotación y electroválvula agua

CARACTERÍSTICAS

- _____ Ideal para demolições
- _____ Rodas para fácil deslocamento
- _____ Gancho de reboque
- _____ Sistema de elevação por meio de empilhadeira
- _____ Pode ser usado com controle remoto
- _____ Bocais trocáveis para otimização da vazão da água
- _____ Rotação elétrica e eletroválvula de água



Consumo de agua con boquillas de 10GPH Consumo de água com bocais de 10GPH				
BAR	6	9	12	15
L./min	16	20	23	25



Datos técnicos	Dados técnicos	Demolitor 40
Potencia instalada	Potência instalada	6 Kw
Potencia ventilador	Potência ventilador	3 Kw
Potencia bomba de agua	Potência da bomba de água	2,2 Kw
Grado de protección	Grau de proteção	IP55
Alimentación	Alimentação	16A 3P+(N)+T400Volts 50Hz
Inclinación	Elevação	-20° +45°
Distancia máxima de lanzamiento	Distância máx do jato	30 m
Rumorosidad	Ruído	< 93 Lwa
Peso neto	Peso a seco	200 kg
Dimensiones (mm)	Dimensões (mm)	L = 1800 H = 2000 W = 1500
Presión mínima	Pressão mínima	1 Bar

